

### DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI

<b>Numero del provvedimento</b>	5
<b>Data del provvedimento</b>	18 ottobre 2022
<b>Oggetto</b>	Società della Salute
<b>Contenuto</b>	APPROVAZIONE CONTO ECONOMICO AL 30 GIUGNO 2022 DELLA SOCIETÀ DELLA SALUTE DI FIRENZE

<b>Presidente</b>	Sara Funaro
<b>Direttore</b>	Marco Nerattini
<b>Ufficio/Struttura</b>	Direzione Società della Salute
<b>Resp. Ufficio/Struttura</b>	Marco Nerattini
<b>Resp. del procedimento</b>	Marco Nerattini

L'anno 2022, il giorno 18 del mese di ottobre alle ore 15:30 in modalità videoconferenza, su convocazione del Direttore. Risultano presenti:

Ente	Rappresentante		Presente	assente
Comune di Firenze	Sara Funaro	presidente	X	
Azienda Usl Toscana Centro	Rossella Boldrini	membro	X	
Quartiere 1 Comune di Firenze	Maurizio Sguanci	membro		X
Quartiere 2 Comune di Firenze	Michele Pierguidi	membro		X
Quartiere 3 Comune di Firenze	Serena Perini	membro	X	
Quartiere 4 Comune di Firenze	Mirko Dormentoni	membro	X	
Quartiere 5 Comune di Firenze	Cristiano Balli	membro	X	

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza della maggioranza dei componenti

Conti Economici			
Spesa	Descrizione Conto	Codice Conto	Anno Bilancio
Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto
A	16	Conto Economico al 30 giugno 2022
B	4	Verbale Collegio Sindacale



REGIONE TOSCANA  
Società della Salute di Firenze  
C.F. 94117300486  
Piazza Signoria 1 – 50122 FIRENZE)

## L'ASSEMBLEA DEI SOCI DELLA SOCIETÀ DELLA SALUTE DI FIRENZE

### PREMESSO CHE:

- la legge regionale 24 febbraio 2005, n. 40, e ss.mm.ii. (*“Disciplina del servizio sanitario regionale”*) e, segnatamente il capo III bis (*“Società della Salute”*), articoli 71 bis e ss., disciplina il nuovo assetto organizzativo dei servizi sanitari territoriali, sociosanitari e sociali integrati tramite la costituzione delle Società della Salute;
- la legge regionale 24 febbraio 2005, n. 41 e ss.mm.ii. (*“Sistema integrato di interventi e servizi per la tutela dei diritti di cittadinanza sociale”*) disciplina il sistema integrato di interventi e servizi sociali;
- con le deliberazioni del Consiglio Comunale di Firenze 20 aprile 2009, n. 46, e del Direttore Generale dell’Azienda Sanitaria di Firenze 27 marzo 2009, n. 249, sono stati approvati gli schemi di Convenzione e di Statuto della Società della Salute di Firenze,
- in data 8 marzo 2010, è stata stipulata dagli enti consorziati la Convenzione della Società della Salute di Firenze, con allegato lo Statuto del Consorzio, entrato in vigore a seguito di detta stipula;

**PRESO ATTO** che il Consiglio regionale della Toscana con deliberazione 9 ottobre 2019 n.73 ha approvato il Piano sanitario e sociale integrato della Regione (*PSSIR 2018-2020*), con il quale prende avvio il processo di programmazione multilivello previsto dalla l.r. 40/2005 ss.mm. ii.;

**RICHIAMATA** la deliberazione dell’Assemblea dei Soci della Società della Salute di Firenze 30 novembre 2020 n. 8 (*“Ratifica composizione Assemblea dei Soci e nomina del componente non di diritto della Giunta Esecutiva”*), con la quale si ratifica la nuova composizione del suddetto organo;

**RICHIAMATA** la legge regionale 28 dicembre 2015 n. 84 *“Riordino dell’assetto istituzionale e organizzativo del sistema sanitario regionale. Modifiche alla l.r. 40/2005”* con la quale viene istituita l’Azienda USL Toscana Centro che riunisce le quattro precedenti aziende dell’area vasta (ASL 3 di Pistoia, ASL 4 di Prato, ASL 10 di Firenze e ASL 11 di Empoli);

**VISTO** il D.P.G.R. Toscana n. 33 del 28 febbraio 2019 con il quale si nomina il Dott. Paolo Morello Marchese quale Direttore Generale dell’Azienda Usl Toscana Centro;

**PRESO ATTO** della nota del Direttore Generale dell’Azienda Usl Toscana Centro (prot. n. 74857 del 1° luglio 2019) con la quale la Dott.ssa Rossella Boldrini, nominata Direttore dei Servizi Sociali AUSL Toscana Centro con delibera 18 aprile 2019, n. 606, viene delegata a rappresentarlo in occasione delle sedute di Assemblea dei Soci e Giunta Esecutiva della Società della Salute di Firenze;

**PRESO ATTO** della deliberazione della Giunta Regionale Toscana n. 1265 del 28/12/2009 avente per oggetto *“Approvazione disposizioni varie in materia di contabilità della Società della Salute”*, così come modificata dalla delibera GRT n. 243/2011, che prevede, tra gli atti fondamentali delle SdS, il Bilancio di Previsione, il Bilancio di Esercizio e il consuntivo;

**VISTA** la deliberazione dell’Assemblea dei Soci 22 febbraio 2022, n. 2 *“Adozione Bilancio di Previsione anno 2022 della Società della Salute di Firenze”*;



**REGIONE TOSCANA**  
**Società della Salute di Firenze**  
**C.F. 94117300486**  
Piazza Signoria 1 – 50122 FIRENZE)

**PRESO ATTO** dello schema di Conto Economico al 30 giugno 2022, di cui all'allegato A) della presente deliberazione, quale parte integrante e sostanziale;

**VISTA** la relazione con parere favorevole, rilasciata dal Collegio Sindacale, di cui all'allegato B) del presente atto quale parte integrante e sostanziale;

**PRESO ATTO** del parere favorevole relativo alla regolarità tecnica del presente provvedimento, ai sensi dell'articolo 49, comma 1, del decreto legislativo n. 267/00;

con le modalità dell'articolo 8 dello Statuto;

### **DELIBERA**

per i motivi espressi in narrativa:

1. Di approvare il Conto Economico relativo all'andamento della gestione della Società della Salute di Firenze del primo semestre dell'anno 2022, integrato da una proiezione di chiusura dell'esercizio, e la relazione del Collegio Sindacale (allegati A e B al presente provvedimento quale parti integranti e sostanziali).
2. Di inoltrare il Conto Economico alla Giunta Regionale Toscana e al Collegio Sindacale.
3. Di dare pubblicità alla presente deliberazione mediante affissione all'Albo Pretorio del Consorzio, ove vi rimarrà per dieci giorni consecutivi, e mediante pubblicazione sul sito informatico della Società della Salute, ove resterà accessibile a tempo indeterminato.

Il Provvedimento è firmato digitalmente da:

**Il Presidente**  
Sara Funaro

**Il Direttore**  
Marco Nerattini



# **Società della Salute della di Firenze**

**Conto Economico  
al 30 giugno 2022**

# Conto Economico

30-06-2022 31-12-2022

## A) Valore della produzione

1) Contributo c/ esercizio		
da Regione Toscana	2.111.248	6.549.042
da Comuni	500.695	1.167.496
da Aziende sanitarie	4.605.388	9.041.274
da altri Enti Pubblici	1.394.255	3.355.704
da Privati	26.589	57.073
2) Proventi e ricavi diversi	0	0
3) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività tipiche	31.591	64.436
4) Compartecipazione alla spesa per prestazioni sanitarie	0	0
5) Costi capitalizzati	0	0

**Totale Valore della produzione** 8.669.765 20.235.024

## B) Costi della produzione

1) Acquisti di beni	314	614
2) Acquisto di prestazioni e servizi		
Prestazioni sociosanitarie da pubblico	3.107.704	9.823.150
Prestazioni sociosanitarie da privato	4.865.362	8.983.601
Prestazioni non sociosanitarie da pubblico	430.361	912.466
Prestazioni non sociosanitarie da privato	125.511	238.461
3) Manutenzioni e riparazioni	683	683
4) Per godimento di beni di terzi	1.135	2.269
5) Personale (oneri previdenziali Direttore))	15.699	31.103
6) Oneri diversi di gestione	107.799	219.276
7) Ammortamento immobilizzazioni immateriali	0	0
8) Ammortamento Fabbricati	0	0
9) Ammortamento altre immobilizzazioni materiali	3.450	6.899
10) Svalutazione crediti	0	0
11) Variazione rimanenze	0	0
12) Accantonamenti tipici dell'esercizio	0	0

**Totale Costi della produzione** 8.658.017 20.218.522

**Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)** 11.748 16.502

## C) Proventi e oneri finanziari

1) Interessi attivi	0	0
2) Altri proventi finanziari	0	0
3) Interessi passivi	0	0
4) Altri oneri finanziari	0	0

**Totale proventi e oneri finanziari** 0 0

## D) Rettifiche di valore di attività finanziarie

1) Rivalutazioni	0	0
2) Svalutazioni	0	0

**Totale Rettifiche di valore di attività finanziarie** 0 0

## E) Proventi e oneri straordinari

1) Minusvalenze	0	0
2) Plusvalenze	0	0
3) Accantonamenti non tipici dell'attività sanitaria	0	0
4) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività non tipiche	0	0
5) Sopravvenienze e insussistenze	-4.085	-4.085

**Totale Partite straordinarie** -4.085 -4.085

**Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)** 7.664 12.418

## G) Imposte e tasse

7.664 12.418

## Utile (Perdita) dell'esercizio

0 0

## **NOTA PRELIMINARE AL CONTO ECONOMICO**

Il presente conto economico è stato redatto in osservanza a quanto disposto dalla Giunta Regionale Toscana con la deliberazione n. 1265 del 28/12/2009 avente per oggetto ‘approvazione disposizioni varie in materia di contabilità della Società della Salute’.

In particolare il punto n. 9 dell’allegato alla citata deliberazione prevede che entro il 30 settembre di ogni anno la Società della Salute inoltri all’Assemblea dei Soci e alla Giunta Regionale un conto economico relativo all’andamento della gestione nel 1° semestre dell’anno, integrato da una proiezione di chiusura dell’esercizio.

Il presente documento si compone di un conto economico per competenza al 30 giugno 2022 e di un previsionale di chiusura al 31 dicembre 2022 che tiene conto dell’andamento del semestre.

## **CRITERI DI VALUTAZIONE**

I criteri di massima adottati per la determinazione dei costi e dei ricavi al 30 giugno 2022, sono stati i seguenti:

### **RICAVI**

#### **1) da Regione Toscana:**

- I contributi 2022 già assegnati, quelli non ancora assegnati ma già indicati nel Bilancio di Previsione e che si presume verranno riconosciuti nel corso del 2022 e i ricavi derivanti da contributi riscontati da anni precedenti, sono stati attribuiti al conto economico al 30 giugno 2022 per i costi ad essi relativi di competenza del semestre. La parte non spesa è stata trattata come un risconto passivo del periodo. Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto considerando tali contributi per la parte che si prevede di utilizzare nel corso dell’esercizio. La parte non spesa costituirà un risconto passivo del 2022.

#### **2) da Azienda Usl Toscana Centro**

- I contributi assegnati quale controvalore per lo svolgimento dell’attività istituzionale nell’anno 2022, (che sono oggetto di compensazione fra i due Enti), sono stati considerati al 30 giugno 2022, analogamente a quanto fatto per i corrispondenti costi, per la quota del 50%. Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto tenendo conto del totale dei ricavi in questione;
- I ricavi derivanti da contributi riscontati da anni precedenti sono stati attribuiti al conto economico al 30 giugno 2022 per i costi ad essi relativi di competenza del semestre. Il

previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto considerando tali contributi per la parte che si prevede di utilizzare nel corso dell'esercizio.

### **3) da Comuni**

- I contributi assegnati quale controvalore per lo svolgimento dell'attività istituzionale nell'anno 2022, (che sono oggetto di compensazione fra gli Enti), sono stati considerati al 30 giugno 2022, analogamente a quanto fatto per i costi ad essi corrispondenti, per la quota del 50%. Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto tenendo conto del totale dei ricavi in questione;
- I ricavi derivanti da contributi riscossati da anni precedenti sono stati attribuiti al conto economico al 30 giugno 2022 per i costi ad essi relativi di competenza del semestre. Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto considerando tali contributi per la parte che si prevede di utilizzare nel corso dell'esercizio.

## **COSTI**

Essi sono costituiti da:

- 1) Attività già contabilizzate in procedura CEPAS al 30-06-2022. Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto considerando i costi già rilevati integrati dalla stima dei costi ancora da sostenere.
  
- 2) Attività relative al 1° semestre 2022 ma non ancora rilevate nella procedura di contabilità, (ad esempio stima dei rimborsi dovuti agli enti consorziati quale controvalore per lo svolgimento dell'attività istituzionale dell'anno 2022, stima dei costi non soggetti a compensazione da rimborsare agli enti consorziati, ammortamenti, ecc.). Il previsionale al 31 dicembre 2022 è stato redatto considerando la stima dei costi da sostenere sulla base dei dati in possesso di questa SDS.

## **PROVENTI E ONERI FINANZIARI E STRAORDINARI**

Tali poste sono state riportate proiettando al 31-12-2022 i valori già contabilizzati alla data del 30 giugno 2022.



## DETTAGLIO DELLE SINGOLE VOCI

### A) Valore della Produzione

Il Valore della Produzione

- del 1° semestre 2022 pari ad € 8.669.765
- della proiezione 2022 pari ad € 20.235.024

è così composto:

Contributi dalla Regione Toscana:

tipologia	dettaglio	1° Sem.	anno 2022	risconti 2022
c/esercizio 2022	FONDO LOTTA ALLA POVERTA ANNO 2021DGR 557 2022 AUT 2022-11 E SUB 1	0	2.780.591	0
c/esercizio 2022	DD 15118 2021 FSC SOSTEGNO SERVIZI CURADIMICILIARE AUT 2022 8	0	328.212	328.212
<b>Tot. c/esercizio 2022</b>		<b>0</b>	<b>3.108.803</b>	<b>328.212</b>

risconti 2021	DD RT 9089/2018 DGRT 224/2018 AZIONI INNOVATIVE E SPERIMENTALI PERCORSI ASSISTENZIALI	4.085	4.085	0
risconti 2021	DD 20686/2019 PROGETTO AFA	7.908	7.908	2.092
risconti 2021	DD 18358/2019 'DOPO DI NOI' L. 112/2016	0	159.836	0
risconti 2021	DDRT 4899/2020 DGRT 308/2020 PROGETTO -DOPO DI NOI	0	150.000	167.944
risconti 2021	DD RT 6451/2020 INTERVENTI PREVENZIONE E RIDUZIONE DANNO IN FAVORE TOSSICO/ALCOLDIPENDENTI	0	25.500	0
risconti 2021	DD 13195/2020 DGRT 571/2020 RISORSE PER RIAPERTURA STRUTTURE SEMIRESID.PER DISABILITA'	36.682	36.682	0
risconti 2021	DD 13060 /2020 DGRT 998/2020 SVILUPPO P.I.P.P.I. ANNUALITA' 2020-FONDI FAMIGLIA 2019	8.000	8.000	0
risconti 2021	DD 13315/2020 DGRT 814-1178/2020 PROGETTI V.I. -INAUT - INDIPENDENZA E AUTONOMIA- (DOC. 9-2020-23)	82.339	125.866	0
risconti 2021	DD 20223/2020 DGRT 1507/2020 SISTEMI PROTEZIONE ANTI COVID PER STRUTTURE SEMIRESIDENZIALI	9.089	9.089	0
risconti 2021	DD RT 20885/2020 DGRT 776/2020 RISORSE PER INTERVENTI PER RIAPERTURA STRUTTURE SEMIRESIDENZIALI ANZIANI	175.149	175.149	0
risconti 2021	DD 21981/2020 FONDO POLITICHE PER LA FAMIGLIA ANNO 2020 (VEDI 9-2020-45)	8.000	8.000	0
risconti 2021	DD 10530/2021 DGRT 244/2021 FRAS 2021 (VEDI 9-2021-11)	130.935	130.935	0
risconti 2021	DD 15118 2021 FONDO SVILUPPO E COESIONE SERVIZI DI CURA DOMICILIARE ANNO 2021 VEDI DOC 9-2021-16	392.487	652.225	0
risconti 2021	DD 20451-2021 DGRT 1118-2021 FNA GRAVISSIME DISABILITA SALDO 2020 DOC 9-2021-20	0	313.764	746.407
risconti 2021	DD 23038-2021 DGRT 645-2021 RIPRESA ATTIVITA CENTRI SEMIRESIDENZIALI EMERG.COVID19 (DOC 9-2021-24)	171.000	171.000	0
risconti 2021	DD 4972/2021 DGR 212/ 2021 FONDO SOSTEGNO CARE GIVER ANNO 2021 (9-2021-5)	101.944	151.798	59.152
risconti 2021	DD RT 6451/2020 RIDUZIONE DANNO IN FAVORE TOSSICO/ALCOLDIPENDENTI - ANNO 2021	0	144.500	25.500
risconti 2021	DD 8610 DEL 05 MAGGIO 2021 DGR 454 2021 FNA DESTINATO ALLE DISABILITA GRAVISSIME SALDO FNA 2019 E ANTICIPO FNA 2020	983.630	1.165.902	0
<b>Totale risconti 2021</b>		<b>2.111.248</b>	<b>3.440.239</b>	<b>1.001.095</b>
<b>totale contributi RT</b>		<b>2.111.248</b>	<b>6.549.042</b>	<b>1.329.307</b>

Contributi dai Comuni:

tipologia	oggetto	1° Sem.	anno 2022	Risconti 2022
c/esercizio 2022	VALORIZZAZIONE PERSONALE 2022 - C/CONTRIBUTO	237.861	475.721	0
c/esercizio 2022	CONTRIBUTO SPESE DI FUNZIONAMENTO ANNO 2022	0	0	220.491
c/esercizio 2022	DD-2021-08685 COMUNE FI GEST.SERV.SOCIO SAN EMERG.COVID19 ANNO 2022 AUT 4-2022	194.664	300.000	291.089
risconti 2021	PROVV.DIR.COMUNE FI 2019/DD/06009 PROG.FAMI EULIM	13.114	23.714	16.502
risconti 2021	RISORSE PER BONUS NUOVI NATI ANNO 2020 - PROVV.COMUNE DI FIRENZE 2020/DD/64191 (9-2020-27)	0	108.500	0
risconti 2021	PROVV.DIRIG.COMUNE FI DD/2020/11058 DD/2021/00905 TRASF FONDI EMERGENZA COVID (VEDI 9-2020-40)	0	2.809	0
risconti 2021	PROVV.DIRIG.COMUNE FI DD/2020/11058 DD/2021/00905 EMERG COVID ATTIVITA PROG EULIM (VEDI 9-2020-40)	11.956	11.956	37.576
risconti 2021	CONTRIBUTO DI FUNZIONAMENTO ANNO 2021 COMUNE DI FIRENZE - DOC 9-2021-25	43.100	244.796	0
<b>Totale contributi da Comuni</b>		<b>500.695</b>	<b>1.167.496</b>	<b>565.658</b>

Contributi da Azienda Usl Toscana Centro:

tipologia	oggetto	1° Sem.	anno 2022	Risconti 2022
c/esercizio 2022	FNA E VITA INDIPENDENTE 2022 DGRT 1338-2021 AUT 1-2 2022	3.789.996	7.579.993	584.783
c/esercizio 2022	Contributo di funzionamento ASL 2022	36.946	86.387	125.458
c/esercizio 2022	Personale assegnato ASL + altre spese anticipate	233.774	467.548	0
Risconti 2021	RISORSE FONDO NON AUTOSUFFICIENZA ANNO 2018 - DGRT 1369/2017	18.030	37.740	194.456
Risconti 2021	TRASFERIM. FONDI ANNO 2018 PER CASA STENONE DA AUSLTC DELIBERA DG N. 1721/2018	30.048	30.127	0
Risconti 2021	COSTI DI FUNZIONAMENTO 2019 QUOTA AUSLTORD.AUSLTC S3-2019-320	488	496	0
Risconti 2021	CONTRIBUTO SPESE DI FUNZIONAMENTO ANNO 2020 ASLTC RIC. S3-464-1 (9-2020-30)	1.203	1.203	0
Risconti 2021	CONTRIBUTO PER PROGETTO CASA DOMOTICA ANNO 2020 - (VEDI 9-2020-32/36)	180.049	201.893	0
Risconti 2021	DGRT 322 DEL 11/03/2020 MISURE PER PREVENZIONE COVID-19 - (DOC. 9-2020-4)	0	282.068	0
Risconti 2021	CONTRIBUTO DI FUNZIONAMENTO ASL ANNO 2021 - VEDI REG. 9-2021-15	48.976	57.943	0
Risconti 2021	DGRT 511-2021 RISORSE PER ASSIST.DOMIC. COVID ORD ASLTC S3-2021-2349 VEDI 9-2021-26	126.970	126.970	0
Risconti 2021	DELIBERA GIUNTA SDS 3/2022 PROGETTI IN AMBITO SOCIOSANITARIO (DOC 9-2021-29)	0	30.000	0
Risconti 2021	FONDI VITA INDIPEND. 2021 DGRT 1635/2020 (VEDI 9-2021-2)	138.906	138.906	0
<b>Totale contributi da ASL TC</b>		<b>4.605.388</b>	<b>9.041.274</b>	<b>904.696</b>

### Contributi da Altri Enti Pubblici:

tipologia	oggetto	1° Sem.	anno 2022	Risconti 2022
c/esercizio 2022	DETERMINAZIONE INPS 170 DEL 6/7/2022 PROGETTO HCP 2022	0	168.012	75.318
c/esercizio 2022	PROG SAI 834 828 2022 ORDINARI E DM DSDECR MIN INT 16288 2020 AUT 2022 9 E 10	754.653	2.505.965	278.441
Risconti 2021	SIPROIMI 2021 PROG.834 CAT.ORDINARI - DECR.MIN. INTERNO 16288 DEL 10/08/2020 (VEDI 9-2021-1)	427.788	427.788	242.181
Risconti 2021	DETERM.INPS 1382 DEL 19/12/2019 HCP 2019 GEN-SETT 2020 (VEDI 15-2021)	131.937	174.062	0
Risconti 2021	SIRPOIMI 2021 - DECRETO MIN.INTERNI 16288 DEL 10/02/2020 (VEDI 9-2021-1)	79.877	79.877	79.652
<b>Totale contributi da altri Enti Pubblici</b>		<b>1.394.255</b>	<b>3.355.704</b>	<b>675.591</b>

### Contributi da Privati

tipologia	oggetto	1° Sem.	anno 2022	Risconti 2022
Risconti 2021	SALDO PROG ATTIVITA ELICA PROVV DIR 22/2021 POR FSE 2014-2020 SERV ACCOMPAGN LAV DISABILI DOC 9-2021-21	26.589	57.073	0
<b>Contributi da Privati</b>		<b>26.589</b>	<b>57.073</b>	<b>0</b>

### Concorsi, recuperi, rimborsi per attività tipiche

tipologia	sogg. erogatore	dettaglio	1° Sem.	anno 2022
Altri Concorsi e recuperi	Altri	Altri recuperi e rimborsi (Tratt. Stip. L. 66/2011)	652	1.303
Altri Concorsi e recuperi	ASL TC	Rimborso funzioni resp. zona direttore SDS	30.939	63.132
<b>Totale Altri concorsi e recuperi</b>			<b>31.591</b>	<b>64.436</b>

## B) Costi della Produzione

Il costo della produzione

- del 1° semestre 2022 pari ad € 8.658.017
- della proiezione 2022 pari ad € 20.218.522

è così composto:

Descrizione	Totale 1° Sem.	anno 2022
Acquisti di beni	314	614
Acquisti di prestazioni e servizi	8.528.937	19.957.678
Manutenzioni e riparazioni	683	683
Godimento beni di terzi	1.135	2.269
Costi per personale	15.699	31.103
Oneri diversi di gestione	107.799	219.276
Ammortamenti	3.450	6.899
Variazioni delle rimanenze	0	0
Accantonamenti	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>8.658.017</b>	<b>20.218.522</b>

### *B.1 - Acquisti di beni*

#### *Note e Commenti*

Gli acquisti indicati sono essenzialmente riferiti a supporti informatici, materiale di cancelleria, carburante e altri beni non sanitari.

## B.2 - Acquisti di prestazioni e servizi

### Note e Commenti

Il dettaglio di tale voce è riportato nelle tabelle seguenti:

Descrizione	1° Sem.	anno 2022
Acquisti di prestazioni e servizi sociosanitari da settore pubblico	3.107.704	9.823.150
Acquisti di prestazioni e servizi sociosanitari da settore privato	4.865.362	8.983.601
Acquisti di prestazioni e servizi non sociosanitari da settore pubblico	430.361	912.466
Acquisti di prestazioni e servizi non sociosanitari da settore privato	125.511	238.461
<b>TOTALE</b>	<b>8.528.937</b>	<b>19.957.678</b>

#### a) Acquisti di prestazioni e servizi sociosanitari da settore pubblico

Beneficiario	Descrizione attività	1° Sem.	anno 2022
AZIENDA USL TOSCANA CENTRO	DD 10530/2021 DGRT 244/2021 FRAS 2021 (VEDI 9-2021-11)	88.000	88.000
	DD 13060 /2020 DGRT 998/2020 SVILUPPO P.I.P.P.I. ANNUALITA' 2020	8.000	8.000
	DD 21981/2020 FONDO POLITICHE PER LA FAMIGLIA ANNO 2020 (VEDI 9-2020-45)	8.000	8.000
	DECR.RT 3096 10/07/12 PROGETTO CUSTODIA ATTENUATA DETENUTE MADRI	0	0
	DECR.RT.3996/2014 ADEGUAMENTO STRUTTUR. PER MADRI DETENUTE	0	0
	DGRT 511-2021 RISORSE PER ASSIST.DOMIC. COVID ORD ASLTC S3-2021-2349	6.046	6.046
	FNA E VITA INDIPENDENTE 2022 DGRT 1338-2021 AUT 1-2 2022	0	850.000
COMUNE DI FIRENZE	DD 10530/2021 DGRT 244/2021 FRAS 2021 (VEDI 9-2021-11)	42.935	42.935
	DD RT 6451/2020 INTERVENT IN FAVORE TOSSICO/ALCOLDIPENDENTI - ANNO 2020	0	25.500
	DD RT 6451/2020 INTERVENT IN FAVORE TOSSICO/ALCOLDIPENDENTI - ANNO 2021	0	144.500
	DGRT 511-2021 RISORSE PER ASSIST.DOMIC. COVID ORD ASLTC S3-2021-2349	120.924	120.924
	FNA E VITA INDIPENDENTE 2022 DGRT 1338-2021 AUT 1-2 2022	2.312.124	4.624.248
	FONDO LOTTA ALLA POVERTA ANNO 2021DGR 557 2022 AUT 2022-11 E SUB 1	0	2.780.591
BONUS NUOVI NATI ANNO 2020 - PROV.V.COMUNE DI FIRENZE 2020/DD/64191	0	108.500	
A.S.P. FIRENZE MONTEDOMINI	DD-2021-08685 COMUNE FI GEST.SERV.SOCIO SAN EMERG.COVID19 ANNO 2022	81.664	119.882
	DETERMINAZIONE INPS 1382 DEL 19/12/2019 PROGETTO HCP 2019	40.010	48.012
	DETERMINAZIONE INPS 170 DEL 6/7/2022 PROGETTO HCP 2022	0	48.012
	FNA E VITA INDIPENDENTE 2022 DGRT 1338-2021 AUT 1-2 2022	400.000	800.000
<b>Totale</b>		<b>3.107.704</b>	<b>9.823.150</b>

*b) Acquisti di prestazioni e servizi sociosanitari da settore privato*

Beneficiario	Descrizione attività	1° Sem.	anno 2022
ACISJF PROTEZIONE DELLA GIOVANE	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	35.000	50.000
ANFFAS ONLUS DI FIRENZE	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	76.274	76.274
APS LIDI	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	8.081	8.081
ASSOC. TOSCANA IDROCEFALO E SPINA BIFIDA	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI PROGETTO LA DISTANZA SUPER ABILE	3.000 2.000	3.000 2.000
ASSOCIAZIONE AIABA ONLUS	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	39.575	39.575
ASSOCIAZIONE AIMA FIRENZE	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	15.000	15.000
ASSOCIAZIONE ASS. C.A.	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	15.000	15.000
ASSOCIAZIONE DI PROMOZ SOC SIPARIO	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	15.000	15.000
Associazioni dopo di noi	Progetti dopo di noi L. 112/2016	0	309.836
ASSOCIAZIONI TERZO SETTORE	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	0	25.000
ASTROLABIO ASD ASSOCIAZIONE =	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	15.000	15.000
BIANCHINI CLAUDIO	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA'	1.520	1.520
C.S.D. DIACONIA VALDESE FIORENTINA =	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	15.000	15.000
CAT COOP SOCIALE	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	0	14.100
CENTRO DI SOLIDARIETA' DI FIRENZE =	PROGETTO DALLA STRADA ALLA SQUADRASPORT	2.000	2.000
CENTRO TERAPIE EDUCATIVE SRL	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	12.559	12.559
CONSORZIO CO&SO FIRENZE	PROGETTO SAI	1.259.390	3.010.702
CONSORZIO CORI S.C.S. ONLUS	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA' PROGETTO FSE SOSTEGNO ALLA DOMICILIARITA'	10.340 891	10.340 891
CONSORZIO ZENIT COOP SOC CONS A.R.L.	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	59.892	59.892
COOPERATIVA SOCIALE GAETANO BARBERI	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	3.235	3.235
COORDINAMENTO OPERATIVO DI SOCCORSO	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	88.595	88.595
COORDINAMENTO TOSCANO MARGINALITA' ODV	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	0	10.000
DI CARO MICHELA	PROGETTO FSE SOSTEGNO ALLA DOMICILIARITA'	1.520	1.520
FONDAZIONE CLAUDIO CIAI	PROGETTO CORSO IN SUPERABILI	1.000	1.000
FONDAZIONE O.D.A . FIRENZE ONLUS	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	24.110	24.110
FONDAZIONE SAN SEBASTIANO MISERICORDIA	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	15.257	15.257
FONDAZIONE TOMMASINO BACCIOTTI ONLUS	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	0	15.000
FRANCISCO FLORENTINA RODRIGUES	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA'	456	456
IL GIRASOLE SCS ONLUS	PROGETTO ADSS	22.881	22.881
LA CUPOLINA RSA SRL	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA'	21.625	21.625
LA RIFORMA COOP. SOCIALE ONLUS	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	6.468	6.468
MEMO ASSOCIAZIONE	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA' PROGETTO FSE SOSTEGNO ALLA DOMICILIARITA'	22.383 3.336	22.383 3.336
NOMOS SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA' PROGETTO FSE SOSTEGNO ALLA DOMICILIARITA'	16.552 89.537	16.552 89.537
P.A.M.A.P.I. COOP. SOC. A.R.L. =	RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	9.436	9.436
PAULESU NICOLA	INCARICO LIBERO PROFESSIONALE	17.866	40.385
PROGETTO VILLA LORENZI ONLUS	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI	0	10.000
SENEX COOPERATIVA SOCIALE	PROGETTO ADSS PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA' PROGETTO FSE SOSTEGNO ALLA DOMICILIARITA'	187.217 88.805 49.922	187.296 88.805 49.922
UGO PNP SRL	SERVIZIO ACCOMPAGNAMENTO VACCINI	164	164
UIISP COMITATO TERRITORIALE DI FIRENZE	RIMBORSO PROGETTO AFA IN CARCERE	7.908	7.908
UTENTI SDS FIRENZE	CONTRIB UTENTI PROG INAUT CONTRIBUTI UTENTI FCG 2021 CONTRIBUTI UTENTI FONDO CAREGIVER CONTRIBUTI UTENTI FSE CONTRIBUTI UTENTI GD CONTRIBUTI UTENTI HCP CONTRIBUTI UTENTI VI PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA'	82.339 15.890 84.252 32.200 987.129 91.530 1.215.978 42.900	125.866 15.890 134.106 32.200 1.483.165 245.654 1.443.851 117.900
ZAFFIRO CENTROSUD S.R.L.	PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA'	10.000	10.000
vari privati	CONTRIBUTI PER PROGETTI SOCIO SANITARI DD 15118 2021 FSC SOSTEGNO SERVIZI CURA DOMICILIARITA' PROGETTO ADSS PROGETTO FSC SERVIZI ALLA DOMICILIARITA' RISTORI SOGGETTI GEST CCDD E TRASPORTI	0 0 0 0 39.348	82.118 328.212 303.912 184.738 39.348
<b>Totale</b>		<b>4.865.362</b>	<b>8.983.601</b>

### c) Acquisti di prestazioni e servizi non socio-sanitari da settore pubblico

Beneficiario	Descrizione Attività	1° Sem.	anno 2021
ASL TC	CONTRIBUTO DI FUNZIONAMENTO 2022 - C/CONTRIBUTO	192.500	385.000
Comune di Firenze	RIMBORSO PERSONALE COMANDATO	0	51.745
Comune di Firenze	CONTRIBUTO DI FUNZIONAMENTO 2022 - C/CONTRIBUTO	237.861	475.721
<b>Totale</b>		<b>430.361</b>	<b>912.466</b>

### d) Acquisti di prestazioni e servizi non socio-sanitari da settore privato

Beneficiario	Descrizione attività	1° Sem.	anno 2022
ASAP SERVICES S.R.L.	SANIFICAZIONE ORDINARIA AMBIENTI COMUNI	488	496
ENGINEERING	Software protocollo e manutenzione Cepas	0	5.400
ETJCA	PERSONALE INTERINALE	0	38.133
FONDO CASSA ECONOMALE	cassa economale	25	175
LIPARA AGATINO	REVISIONE AMMINISTRATIVO CONTABILE PROGETTI SAI	2.928	2.928
MEDAS	Servizio SCRYBA e conservazione digitale documenti	0	25.955
MEWE ISTITUTO DI RICERCA INNOVATIVA SRL	RICERCA STATISTICO SOCIALE COHOUSING ANZIANI	5.856	5.856
MORRIELLO AVV. MICHELE	SERVIZIO DPO ACCONTO 1 ANNO	2.220	4.441
NEGENS S.R.L.	EXTRA ASSISTENZA WS GRS	62.335	62.335
ORIENTA S.P.A.	PROGETTO ELICA	26.589	57.073
	PROGETTO FAMI EULIM	13.114	23.714
RUMI PRODUZIONI DI NICOLA MELLONI	PROGETTO FAMI EULIM	11.956	11.956
<b>Totale</b>		<b>125.511</b>	<b>238.461</b>

### B.3 – Manutenzione e Riparazione

#### Note e Commenti

La voce è costituita da:

Descrizione Attività	1° Sem.	anno 2022
Manutenzione immobili	0	0
Manutenzione mobili e macchine da ufficio/condizionatori	683	683
Manutenzione automezzi	0	0
<b>Tot. Manutenzione e riparazione</b>	<b>683</b>	<b>683</b>

#### ***B.4 – Godimento di beni di terzi***

##### ***Note e Commenti***

La voce è costituita da:

<b>Descrizione Attività</b>	<b>1° Sem.</b>	<b>anno 2022</b>
Canoni di noleggio auto	1.135	2.269
<b>Tot. Godimento beni di terzi</b>	<b>1.135</b>	<b>2.269</b>

#### ***B.5 – Personale***

##### ***Note e Commenti***

La voce è costituita da:

<b>Descrizione Attività</b>	<b>1° Sem.</b>	<b>anno 2022</b>
Oneri su compenso direttore SDS	15.699	31.103
Altri oneri	0	0
<b>Tot. Personale</b>	<b>15.699</b>	<b>31.103</b>

#### ***B.6 – Oneri diversi di gestione***

##### ***Note e Commenti***

Il dettaglio di tale voce è riportato nella tabella seguente:

<b>Descrizione Attività</b>	<b>1° Sem.</b>	<b>anno 2022</b>
Stipendio Direttore SdS	50.499	101.364
Collegio Sindacale	5.761	22.503
Rimb. Spese anticipate ASL TC	41.274	82.548
Rimborso alla RT risorse non utilizzate Decr. 14401/2021	9.089	9.089
Bolli	2	6
Oneri Istituto Cassiere	610	3.203
Altri oneri	564	564
<b>Totale Oneri diversi di gestione</b>	<b>107.799</b>	<b>219.276</b>



## **B.9 – Ammortamenti**

### **Note e Commenti**

La voce è relativa alle quote di ammortamento delle immobilizzazioni afferenti il patrimonio aziendale.

<b>Descrizione Attività</b>	<b>1° Sem.</b>	<b>anno 2022</b>
Amm.to immobilizzazioni immateriali	0	0
Amm.to fabbricati	0	0
Amm.to impianti e macchinari sanitari	0	0
Amm.to impianti e macchinari tecnici	3.450	6.899
Amm.to impianti e macchinari economali	0	0
Amm.to attrezzature sanitarie	0	0
Amm.to mobili e arredi sanitari	0	0
Amm.to mobili e arredi non sanitari	0	0
Amm.to automezzi	0	0
<b>Totale Ammortamenti</b>	<b>3.450</b>	<b>6.899</b>

## **C) Proventi e oneri finanziari**

### **Note e commenti**

Il dettaglio di tale posta è riportato nella tabella seguente.

<b>Descrizione Attività</b>	<b>1° Sem.</b>	<b>anno 2022</b>
Interessi attivi	0	0
Interessi passivi per anticipaz. di tesoreria	0	0
Interessi moratori	0	0
Interessi su mutui	0	0
Altri interessi passivi	0	0
Altri oneri finanziari	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

## E) Proventi e oneri straordinari

### *Note e commenti*

Il dettaglio di tale posta è riportato nella tabella seguente.

Descrizione	1° Sem.	31/12/2022
Minusvalenze	0	0
Plusvalenze	0	0
Rimborsi per attività non tipica	0	0
Sopravvenienze attive	0	0
Insussistenze attive	0	0
Sopravvenienze passive	0	0
Insussistenze passive	4.085	4.085
<b>Totale</b>	<b>-4.085</b>	<b>-4.085</b>

## F) Imposte e tasse

### *Note e commenti*

La voce contiene la previsione dei costi per IRAP sui compensi riconosciuti al personale a progetto, al Collegio Sindacale e al Direttore SdS.

Descrizione Attività	1° Sem.	anno 2022
IRES	0	0
IRAP	7.664	12.418
Imposte sostitutive	0	0
<b>Totale</b>	<b>7.664</b>	<b>12.418</b>

Come previsto dalla Delibera GRT 1265 del 28-12-2009 di seguito vengono evidenziati i conti economici delle contabilità relative alle diverse aree gestionali della Società della Salute, sia al 30-6-2022 che al 31-12-2022:

## Conto Economico

	30-06-2022 (Sanitario)	31-12-2022 (Sanitario)	30-06-2022 (FNA)	31-12-2022 (FNA)
<b>A) Valore della produzione</b>				
1) Contributo c/ esercizio				
da Regione Toscana	1.045.279	4.943.510	1.065.969	1.605.532
da Comuni	500.695	1.164.688	0	2.809
da Aziende sanitarie	658.456	1.284.635	3.946.932	7.756.639
da altri Enti Pubblici	1.394.255	3.355.704	0	0
da Privati	26.589	57.073	0	0
2) Proventi e ricavi diversi	0	0	0	0
3) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività tipiche	31.591	64.436	0	0
4) Compartecipazione alla spesa per prestazioni sanitarie	0	0	0	0
5) Costi capitalizzati	0	0	0	0
<b>Totale Valore della produzione</b>	<b>3.656.864</b>	<b>10.870.045</b>	<b>5.012.901</b>	<b>9.364.979</b>
<b>B) Costi della produzione</b>				
1) Acquisti di beni	314	614	0	0
2) Acquisto di prestazioni e servizi				
Prestazioni sociosanitarie da pubblico	395.580	3.548.902	2.712.124	6.274.248
Prestazioni sociosanitarie da privato	2.564.585	5.892.869	2.300.777	3.090.731
Prestazioni non sociosanitarie da pubblico	430.361	912.466	0	0
Prestazioni non sociosanitarie da privato	125.511	238.461	0	0
3) Manutenzioni e riparazioni	683	683	0	0
4) Per godimento di beni di terzi	1.135	2.269	0	0
5) Personale (oneri previdenziali Direttore))	15.699	31.103	0	0
6) Oneri diversi di gestione	107.799	219.276	0	0
7) Ammortamento immobilizzazioni immateriali	0	0	0	0
8) Ammortamento Fabbricati	0	0	0	0
9) Ammortamento altre immobilizzazioni materiali	3.450	6.899	0	0
10) Svalutazione crediti	0	0	0	0
11) Variazione rimanenze	0	0	0	0
12) Accantonamenti tipici dell'esercizio	0	0	0	0
<b>Totale Costi della produzione</b>	<b>3.645.116</b>	<b>10.853.543</b>	<b>5.012.901</b>	<b>9.364.979</b>
<b>Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)</b>	<b>11.748</b>	<b>16.502</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>C) Proventi e oneri finanziari</b>				
1) Interessi attivi	0	0	0	0
2) Altri proventi finanziari	0	0	0	0
3) Interessi passivi	0	0	0	0
4) Altri oneri finanziari	0	0	0	0
<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>D) Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>				
1) Rivalutazioni	0	0	0	0
2) Svalutazioni	0	0	0	0
<b>Totale Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>E) Proventi e oneri straordinari</b>				
1) Minusvalenze	0	0	0	0
2) Plusvalenze	0	0	0	0
3) Accantonamenti non tipici dell'attività sanitaria	0	0	0	0
4) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività non tipiche	0	0	0	0
5) Sopravvenienze e insussistenze	-4.085	-4.085	0	0
<b>Totale Partite straordinarie</b>	<b>-4.085</b>	<b>-4.085</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)</b>	<b>7.664</b>	<b>12.418</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>G) Imposte e tasse</b>	<b>7.664</b>	<b>12.418</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Utile (Perdita) dell'esercizio</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

**Collegio Sindacale della Società della Salute di Firenze**  
**Verbale n. 39 del 04/10/2022**

L'anno 2022 e questo di 4 del mese di ottobre, nella sede della SdS, Viale Giovine Italia1/1, alle ore 9:30 si è riunito il Collegio Sindacale della Società della Salute di Firenze, nelle persone di:

- Rag. Antonio Sereni - Presidente
- Dott. Sergio Zanetti – membro

per trattare, tra gli altri, il seguente ordine del giorno:

- 1- Lettura del Verbale ultima seduta del Collegio
- 2- Esame del Conto Economico al 30 Giugno 2022 con proiezione al 31 Dicembre 2022
- 3- Esame degli Atti adottati dagli Organi della Società della Salute
- 4- Verifica della Cassa Economale
- 5- Varie ed eventuali

Al punto 1. Lettura e approvazione del verbale dell'ultima seduta

I membri del Collegio provvedono alla sottoscrizione del verbale n. 38 della seduta del 30-06-2022

Al punto 2. Bilancio consuntivo economico al 30 giugno 2021 con proiezione al 31 dicembre 2022

Il Presidente ricorda che la vigente normativa regionale in materia (Deliberazione della Giunta Regionale Toscana n. 1265 del 28 dicembre 2009) prevede che ogni anno la Società della Salute inoltri all'Assemblea dei soci ed alla Giunta Regionale un Conto economico relativo all'andamento della gestione nel primo semestre dell'anno integrato da una proiezione di chiusura dell'esercizio.

Il Collegio ha preso atto che, nel rispetto di tale normativa, tale bilancio consuntivo è stato redatto nelle due componenti richieste ed è riassuntivamente rappresentato dal quadro che segue:



## Conto Economico

	30-06-2022	31-12-2022
	(Sanitario)	(Sanitario)
<b>A) Valore della produzione</b>		
1) Contributo c/ esercizio		
da Regione Toscana	1.045.279	4.943.510
da Comuni	500.695	1.164.688
da Aziende sanitarie	658.456	1.284.635
da altri Enti Pubblici	1.394.255	3.355.704
da Privati	26.589	57.073
2) Proventi e ricavi diversi	0	0
3) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività tipiche	31.591	64.436
4) Compartecipazione alla spesa per prestazioni sanitarie	0	0
5) Costi capitalizzati	0	0
<b>Totale Valore della produzione</b>	<b><u>3.656.864</u></b>	<b><u>10.870.045</u></b>
<b>B) Costi della produzione</b>		
1) Acquisti di beni	314	614
2) Acquisto di prestazioni e servizi		
Prestazioni sociosanitarie da pubblico	395.580	3.548.902
Prestazioni sociosanitarie da privato	2.564.585	5.892.869
Prestazioni non sociosanitarie da pubblico	430.361	912.466
Prestazioni non sociosanitarie da privato	125.511	238.461
3) Manutenzioni e riparazioni	683	683
4) Per godimento di beni di terzi	1.135	2.269
5) Personale (oneri previdenziali Direttore))	15.699	31.103
6) Oneri diversi di gestione	107.799	219.276
7) Ammortamento immobilizzazioni immateriali	0	0
8) Ammortamento Fabbricati	0	0
9) Ammortamento altre immobilizzazioni materiali	3.450	6.899
10) Svalutazione crediti	0	0
11) Variazione rimanenze	0	0
12) Accantonamenti tipici dell'esercizio	0	0
<b>Totale Costi della produzione</b>	<b><u>3.645.116</u></b>	<b><u>10.853.543</u></b>
<b>Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)</b>	<b><u>11.748</u></b>	<b><u>16.502</u></b>
<b>C) Proventi e oneri finanziari</b>		
1) Interessi attivi	0	0
2) Altri proventi finanziari	0	0
3) Interessi passivi	0	0
4) Altri oneri finanziari	0	0
<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>	<b><u>0</u></b>	<b><u>0</u></b>
<b>D) Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>		
1) Rivalutazioni	0	0
2) Svalutazioni	0	0
<b>Totale Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>	<b><u>0</u></b>	<b><u>0</u></b>
<b>E) Proventi e oneri straordinari</b>		
1) Minusvalenze	0	0
2) Plusvalenze	0	0
3) Accantonamenti non tipici dell'attività sanitaria	0	0
4) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività non tipiche	0	0
5) Sopravvenienze e Insussistenze	-4.085	-4.085
<b>Totale Partite straordinarie</b>	<b><u>-4.085</u></b>	<b><u>-4.085</u></b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)</b>	<b><u>7.664</u></b>	<b><u>12.418</u></b>
<b>G) Imposte e tasse</b>	<b><u>7.664</u></b>	<b><u>12.418</u></b>
<b>Utile (Perdita) dell'esercizio</b>	<b><u>0</u></b>	<b><u>0</u></b>

*Lucini*

*Amo*

Come previsto dalla citata deliberazione regionale sono stati evidenziati – come da quadro che segue - i conti economici delle contabilità relative alle diverse aree gestionali della Società della Salute sia alla data del 30/06/2022 che al 31/12/2022.

## Conto Economico

	30-06-2022 (Sanitario)	31-12-2022 (Sanitario)	30-06-2022 (FNA)	31-12-2022 (FNA)
<b>A) Valore della produzione</b>				
1) Contributo c/ esercizio				
da Regione Toscana	1.045.279	4.943.510	1.065.969	1.605.532
da Comuni	500.695	1.164.688	0	2.809
da Aziende sanitarie	658.456	1.284.635	3.946.932	7.756.639
da altri Enti Pubblici	1.394.255	3.355.704	0	0
da Privati	26.589	57.073	0	0
2) Proventi e ricavi diversi	0	0	0	0
3) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività tipiche	31.591	64.436	0	0
4) Compartecipazione alla spesa per prestazioni sanitarie	0	0	0	0
5) Costi capitalizzati	0	0	0	0
<b>Totale Valore della produzione</b>	<b>3.656.864</b>	<b>10.870.045</b>	<b>5.012.901</b>	<b>9.364.979</b>
<b>B) Costi della produzione</b>				
1) Acquisti di beni	314	614	0	0
2) Acquisto di prestazioni e servizi				
Prestazioni sociosanitarie da pubblico	395.580	3.548.902	2.712.124	6.274.248
Prestazioni sociosanitarie da privato	2.564.585	5.892.869	2.300.777	3.090.731
Prestazioni non sociosanitarie da pubblico	430.361	912.466	0	0
Prestazioni non sociosanitarie da privato	125.511	238.461	0	0
3) Manutenzioni e riparazioni	683	683	0	0
4) Per godimento di beni di terzi	1.135	2.269	0	0
5) Personale (oneri previdenziali Direttore))	15.699	31.103	0	0
6) Oneri diversi di gestione	107.799	219.276	0	0
7) Ammortamento immobilizzazioni immateriali	0	0	0	0
8) Ammortamento Fabbricati	0	0	0	0
9) Ammortamento altre immobilizzazioni materiali	3.450	6.899	0	0
10) Svalutazione crediti	0	0	0	0
11) Variazione rimanenze	0	0	0	0
12) Accantonamenti tipici dell'esercizio	0	0	0	0
<b>Totale Costi della produzione</b>	<b>3.645.116</b>	<b>10.853.543</b>	<b>5.012.901</b>	<b>9.364.979</b>
<b>Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)</b>	<b>11.748</b>	<b>16.502</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>C) Proventi e oneri finanziari</b>				
1) Interessi attivi	0	0	0	0
2) Altri proventi finanziari	0	0	0	0
3) Interessi passivi	0	0	0	0
4) Altri oneri finanziari	0	0	0	0
<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>D) Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>				
1) Rivalutazioni	0	0	0	0
2) Svalutazioni	0	0	0	0
<b>Totale Rettifiche di valore di attività finanziarie</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>E) Proventi e oneri straordinari</b>				
1) Minusvalenze	0	0	0	0
2) Plusvalenze	0	0	0	0
3) Accantonamenti non tipici dell'attività sanitaria	0	0	0	0
4) Concorsi, recuperi e rimborsi per attività non tipiche	0	0	0	0
5) Sopravvenienze e insussistenze	-4.085	-4.085	0	0
<b>Totale Partite straordinarie</b>	<b>-4.085</b>	<b>-4.085</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)</b>	<b>7.664</b>	<b>12.418</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>G) Imposte e tasse</b>	<b>7.664</b>	<b>12.418</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Utile (Perdita) dell'esercizio</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

Il Collegio attesta che l'adempimento di cui trattasi è stato curato nel rispetto della Normativa regionale e che le valutazioni di merito sulle singole poste saranno formulate solo in sede di approvazione del Bilancio di esercizio entro il termine di legge.

Al punto 3. Esame degli Atti adottati dagli Organi della Società della Salute

Vengono esaminati i seguenti atti adottati dagli Organi:

- atti della Giunta Esecutiva: dal n. 12 al n. 14 del 2022;
- atti del Direttore: dal n. 27 al n. 54 del 2022

Il collegio dopo i chiarimenti forniti dal Direttore dichiara di non avere nessuna osservazione da fare sugli atti adottati.

Al punto 4. Verifica della cassa economale

La cassa è così composta:

n. 10 banconote da 50 euro	totale	500
n. 2 banconote da 20 euro	totale	40
n. 2 monete da 2 euro	totale	4
n. 1 moneta da 1 euro	totale	1
n. 1 moneta da 0,50	totale	0,5
n. 4 monete da 0,20	totale	0,8
n. 6 monete da 0,10	totale	0,6
Minute metalliche di varia pezzatura	totale	0,12

547,02

Con la suddetta verifica, con i saldi contabilizzati al 30-09-2022, il collegio ha constatato la corrispondenza tra la cassa contabile e la cassa reale.

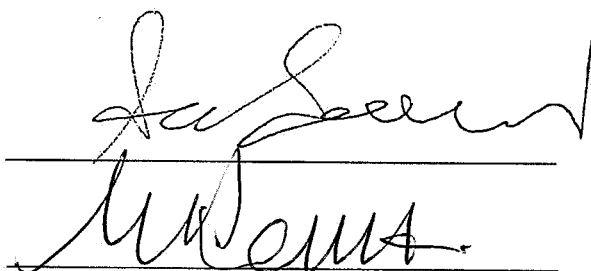
Firenze, 4 ottobre 2022

Letto, approvato e sottoscritto

Il Collegio Sindacale

Rag. Antonio Sereni

Dr. Sergio Zanetti



The image shows two handwritten signatures in black ink. The first signature is for Antonio Sereni, and the second is for Sergio Zanetti. Both signatures are written over horizontal lines that serve as baselines for the text.



## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

**Atto n. 5      Del 18 ottobre 2022**

**In pubblicazione all'Albo della Società della Salute dal 19 ottobre 2022 al 28 ottobre 2022**

**Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005  
in data 18 ottobre 2022**